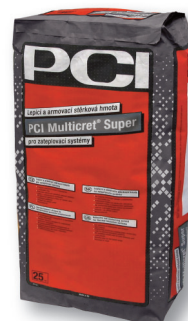


Lepiaca a armovacia stierková hmota

PCI Multicret[®] Super

na zatepl'ovacie systémy



Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na steny a stropy na lepenie a armovanie izolačných dosiek z fasádneho expandovaného polystyrénu (bieleho aj sivého), extrudovaného polystyrénu a minerálnej vlny.
- Ako armovacia stierka na vytvorenie základnej výstužnej vrstvy v zatepl'ovacích systémoch.
- Podklad pod tenkovrstvové finálne omietky.
- Na zhotovenie stierkovej vrstvy na rovnom murive a pevných omietkach.
- Vhodná aj do oblasti soklov.
- Na lepenie izolantov na podklady typu OSB dosiek, Cetriz dosiek atd.

Vlastnosti produktu

- Splňa požiadavky smernice CZB.
- Mrazuvzdorná.
- Stabilná a pevná, práca s izolačnými doskami je ľahká a rýchla.
- Vystužená skleným vláknom, lepšie vyrovnáva napätie v podklade a armovacej stierke.
- Vysoká rýchlosť práce pri aplikácii armovacej stierky vďaka jej technickým parametrom.
- Vysoká paropriepustnosť.

Technické údaje

Materiálová báza	cement a špeciálne jemnozrnné prísady
Sypná hmotnosť	cca 1,45 – 1,55 kg/dm ³
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,6 kg/dm ³
Zámesová voda	pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008
– na 1 kg zmesi	cca 0,22 - 0,24 l
– na 25 kg balenie	cca 5,5 - 6,0 l
Doba spracovateľnosti*	cca 60 min
Doba otvorenia*	min. 20 min
Prídržnosť k podkladu podľa ETAG 004	
- v suchých podmienkach	min. 0,25 MPa
- po pôsobení vody a 2 hod. schnutia	min. 0,08 MPa
- po pôsobení vody a 7 dňoch schnutia	min. 0,25 MPa
Prídržnosť k tepelnému izolantu podľa ETAG 004	
- v suchých podmienkach	min. 0,08 MPa
- po pôsobení vody a 2 hod. schnutia	min. 0,03 MPa
- po pôsobení vody a 7 dňoch schnutia	min. 0,08 MPa
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch*	min. 12 MPa
Pevnosť v ťahu pri ohybe po 28 dňoch*	min. 4,5 MPa
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch*	min. 0,5 MPa
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Mrazuvzdornosť	áno, min. 25 cyklov
Faktor difúzneho odporu μ	15
Spotreba**	
– lepenie a armovanie	cca 1,3 kg suchej malty/m ² a mm hrúbky vrstvy
Spotreba na lepenie**:	
– celoplošné	cca 3,0 – 4,5 kg suchej malty/m ²
– rámo-bodové	cca 4 – 5 kg suchej malty/m ²
Spotreba na stierkovanie** (armovanie)	cca 3 – 4 kg suchej malty/m ²
Spotreba celkom* (lepenie a armovanie)	cca 6 – 9 kg suchej malty/m ²
Doba vytvrdzovania* (na slabo savom podklade)	
– nanášanie tenkovrstvových omietok po	cca 2 dňoch
– nanášanie iných vrstiev po	cca 2 dňoch
Teplotná odolnosť	-40 °C až +80 °C
Farebné odtiene	sivá

* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

** Na nerovných plochách alebo pri strojovom nanášaní je nutné počítať so zvýšenou spotrebou.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť rovný, únosný, čistý, suchý, bezprašný, bez olejov a starých náterov.
- Savé podklady je nutné ošetriť penetráciou PCI Gisoground® PGM.
- Vysoko savé sa penetrujú pokiaľ sajú (nesmie vzniknúť lesklý povrch), hladké alebo málo savé podklady sa ošetrí náterom PCI Gisoground® PPB.
- Dodržiava sa štandardné riešenie a následná technologická prestávka na vyschnutie.
- Podklad na lepenie nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť než 10 mm na dĺžku 1 m (merané latou) pri celoplošnom lepení, alebo 20 mm na dĺžku 1 m (merané latou) pri rámo-bodovom lepení.
- Podklad na vytváranie základnej výstužnej vrstvy nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť než 5 mm na dĺžku 1 m (merané latou).

Spracovanie

Je nutné dokonalé rozmiešanie suchej zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min) so špirálovým nastavcom, až kým sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Namiešaná hmota sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty odstáť a pred následným spracovaním sa ešte krátko pre-

Spracovanie

mieša. Materiál je možné spracovávať aj strojom pomocou omietačky so zmiešavacím čerpadlom (s použitím rotačného domiešavača).

Nanesenie stierkovej lepiacej hmoty na izolačné dosky pri lepení:

Hmota PCI Multicret® Super sa nanáša murárskou lyžicou tak, aby sa na ploche dosky vytvoril po obvode rám doplnený minimálne tromi terčmi v strede dosky (tzv. metóda „rámo-bodová“ sa používa pri nerovnostiach podkladu blížiacich sa nerovnosti 2 cm na dĺžku 1 m laty), alebo sa hmota PCI Multicret®

Super nanáša ozubeným hladidlom na celú plochu dosky (tzv. metóda „celoplošná“ – používa sa pri malých nerovnostiach podkladu.) Na izolantoch z minerálnej vlny musí byť vykonaný pred nanesením lepiacej hmoty tzv. "záškrab". Lamely z minerálnej vlny s kolmým vláknom sa lepia vždy celoplošne.

Celoplošné armovanie – vytváranie základnej vrstvy:

Na podklad sa nanesie pomocou ozubeného hladidla (zub 10 x 10 mm) hmota PCI Multicret® Super, do ktorej

sa pomocou hladidla zatlačí armovacia tkanina. Stierka, ktorá prestúpi pomedzi oká sa rozotrie tak, aby tkanina bola úplne zakrytá, prípadne sa chýbajúca stierka doplní. Celková hrúbka výstužnej armovacej vrstvy sa musí pohybovať v rozmedzí 2 mm až 6 mm.

Odporúčame, aby priemerná hrúbka vrstvy armovacej stierkovej hmoty bola aspoň 3 mm. (Armovacia tkanina musí byť uložená vo vrchnej tretine armovacej vrstvy tak, aby jej raster nebol prekreslený do povrchu.) Na izolantoch z minerálnej vlny musí byť vykonaný pred nanesením armovacej vrstvy tzv. "záškrab".

Balenie a skladovanie

- Balenie 25 kg papierové vrece s PE vložkou, dodávky na drevených EURO paletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade 12 mesiacov od dátumu výroby.
- Chrániť pred vlhkosťou.

Dôležité upozornenia

- Zatepľovacie systémy s izolantami z minerálnej vlny je nutné pri hrúbkach izolantu väčších ako 12 cm, vždy zakladať do hliníkových alebo plastových základacích profilov alebo izolant podprieť priskrutkovanou montážnou latou a pod., a to z dôvodu vysokého počiatočného šmykového zaťaženia (kvôli vysokej hmotnosti izolantu). Z tohto dôvodu zároveň odporúčame nalepenie maximálne prvých troch radov izolantu a s ďalším lepením pokračovať až po uplynutí cca 24 hod.
- Materiál nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C.
- Izolanty typu XPS je nutné pred aplikáciou stierky dôkladne zdrsníť.
- Pri nanášaní materiálu na dosky z minerálnej vlny, lamely z minerálnej vlny a predovšetkým na sivý resp. grafitový a extrudovaný polystyrén je nutné povrch izolantu najprv predstierkovať (vytvoriť tzv. záškrab – vtlačiť vrstvu materiálu do štruktúry tepelného izolantu) a až následne naniesť potrebné množstvo materiálu na lepenie alebo stierkovanie.
- Čerstvo nanesená vrstva stierky sa chráni pred príliš rýchlym vysychaním (slnko, vietor, vysoká teplota).
- V prechodových oblastiach a spojoch medzi rozdielnymi časťami stavieb (napr. betón/murivo), škárami a rohmi otvorov stavby sa nesmú vytvárať doskové spoje, spoje sa musia previazať minimálne 10 cm.
- Konštrukcia sa musí nachádzať v stave vyrovnanej ustálenej vlhkosti.
- Práca na vnútorných omietkach a poteroch musí byť dokončená.
- Pri lepení fasádnej kontaktnej dosky z minerálnej vlny alebo z polystyrénu musí lepiaca hmota pokrývať minimálne 40 % plochy dosky.
- Pri lepení a armovaní dosiek z extrudovaného polystyrénu je nutné povrch dosiek celoplošne zdrsníť.
- Na dokonalé spracovanie lepiacej a armovacej stierkovej hmoty vrátane dosiahnutia rovnomernej štruktúry sa odporúča podrobná inštrukcia našimi regionálnymi odbornými poradcami.
- V oblasti soklov sa na armováciu stierku aplikuje vodoodpudivý náterový systém alebo mozaika PCI Multi-putz® MP.
- Primiešanie ďalších látok nie je dovolené.

Pokyny na bezpečné používanie

- Maltová zmes môže dráždiť kožu, oči, sliznice.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s kožou.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať. Pri práci nejest' a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

Podrobnejšie informácie sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom č. 223/2001 Z. z. (Zákon o odpadoch) v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technická podpora

Príslušný odborný-technický poradca je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.



Master Builders Solutions Slovakia spol. s r.o.
Na stanicu 937/26b, 010 09 Žilina
E-mail: info-sk@pci-group.eu
Web: www.pci-sk.sk

Zákaznícky servis:
T: +421 41 72 345 91, +421 918 888 918
E-mail: objednavky-sk@pci-group.eu

Vydané: október 2021
Novým vydaním stráca staré platnosť.

Technicko-poradenský servis:

0903 400 851	Bratislava I.–V.
0918 700 111	
0918 585 451	Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Senec, Šaľa, Zlaté Moravce
0918 594 016	Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica
0915 954 390	Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
0903 776 800	Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín
0910 999 774	Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
0903 621 456	Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
0911 707 911	Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa
0903 847 822	Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
0911 808 911	Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú rozdielne. V technickom liste sú uvedené všeobecné pokyny na spracovanie materiálu. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. V prípade požiadaviek nad rámec všeobecných pokynov je si potrebné vyžiadať poradenstvo odborných-technických poradcov predávajúceho. Predávajúci nezodpovedá za škodu, ak sa kupujúci odchýli pri spracovaní a aplikácii tovaru od technických podmienok, skladovacích podmienok, pokynov výrobcu a dôb ich použiteľnosti. Aktuálne informácie o produktoch firmy sú dostupné na www.pci-sk.sk